Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Общество с ограниченной ответственностью "Технологический центр металлообработки"

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
			класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда			3.1	3.2	3.3	3.4.	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	42	42	0	41	1	0	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	56	56	0	55	1	0	0	0	0
из них женщин	13	13	0	13	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/ должность/ специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	АУП																						
1	Генеральный директор предприятия (Генеральный директор)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
2	Директор предприятия (Финансовый директор)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
3	Менеджер (Финансовый менеджер)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
4	Бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
5	Заместитель главного бухгалтера	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
6А	Менеджер (Менеджер по логистике)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
6-1А (6А)	Менеджер (Менеджер по логистике)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
7	Делопроизводитель	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
8	Начальник склада	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
9	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
10	Директор предприятия (Директор по логистике и кадрам)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	ИТР																						
11	Директор предприятия (Директор	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	по качеству)																							
12	Заместитель начальника производства	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
13	Инженер-технолог	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
14	Контролер ОТК	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
15А	Контролер станочных и слесарных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
15-1А (15А)	Контролер станочных и слесарных работ	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
16	Менеджер (Менеджер по технической документации)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
17	Начальник производства	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
18	Начальник службы (Начальник службы эксплуатации)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
19	Технический директор	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
20	Технолог (Технолог по механической обработке)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
21	Технолог-программист	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	Производство																							
22	Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением (Наладчик станков с ЧПУ)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
23А	Оператор станков с программным управлением (Оператор станков с ЧПУ)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
23-1А (23А)	Оператор станков с программным управлением (Оператор станков с ЧПУ)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
23-2А (23А)	Оператор станков с программным управлением (Оператор станков с ЧПУ)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
24А	Оператор станков с программным управлением (Оператор станков с ЧПУ)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
24-1А (24А)	Оператор станков с программным управлением (Оператор станков с ЧПУ)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
24-2А (24А)	Оператор станков с программным управлением (Оператор станков с ЧПУ)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25А	Оператор станков с программным управлением (Оператор станков с ЧПУ)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25-1А (25А)	Оператор станков с программным управлением (Оператор станков с ЧПУ)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
25-2А (25А)	Оператор станков с программным управлением (Оператор станков с ЧПУ)	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
26А	Слесарь	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
26-1А (26А)	Слесарь	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
26-2А	Слесарь	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

(26А)																							
26-3А (26А)	Слесарь	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
26-4А (26А)	Слесарь	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
26-5А (26А)	Слесарь	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
27	Слесарь-сварщик	2	-	2	2	-	-	-	2	3.1	-	2	-	2	-	3.1	-	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
28	Слесарь-универсал	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
29	Производственный мастер по слесарному участку	-	-	-	2	-	-	2	2	-	-	-	2	2	1	2	-	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 03.11.2016

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Директор по персоналу		Мария Сергеевна Рухлевич	15.02.17
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Технический директор		Константин Александрович Низяев	15.02.17
(должность)	(подпись)	Ф.И.О.	(дата)
Специалист по охране труда		Сергей Александрович Шкарин	15.02.17
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Эксперт(-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

2844		Елена Викторовна Анисимова	03.11.2016
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)